

ВЫПРЕССОВЩИКИ ПАЛЬЦЕВ И ВТУЛОК ГУСЕНИЧНЫХ ЦЕПЕЙ

Предназначены для выпрессовки/запрессовки пальцев и втулок гусеничной цепи; могут использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с натягом.

Переносные гидравлические прессы (выпрессовщики) в комплекте с специальной оснасткой, взаимозаменяемыми пальцами и их держателями, обеспечивают быстрый и качественный ремонт гусеничных цепей. Использование выпрессовщиков - требование производителей карьерной техники: Caterpillar, Daewoo, Demag, Dressta, Hitachi, Komatsu, Liebherr, Shantui, Terex, Timberjack, Белаз, ЧТЗ, KATO. Основной причиной ускоренного износа гусеничной цепи,

катков и направляющих колес служит выход из строя уплотнительных колец втулки гусеничной цепи с последующей потерей внутренней смазки, что приводит к износу втулки и пальца при трении на сухую. Как следствие, происходит проседание и износ соседних втулок и звеньев цепи, износ ходовой части.

Применение выпрессовщиков позволяет увеличить ресурс ходовой части гусеничной техники, сократить простой, уменьшить затраты на ремонт в части закупки дорогостоящих деталей и узлов и сокращения трудоемкости ремонтных работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производитель	Принцип возврата поршня	Тип рамы	Номинальное давление в гидросистеме, МПа
ВП50П150	производство Россия	Пружинный	Хомут	70
ВП50П150/1				
ВП70П250		Гидравлический	С-рама (гидроскоба)	
ВП100Г330				
FPE-50	WTC MACHINERY (США)			
FP-100				

КОМПЛЕКТАЦИЯ ВЫПРЕССОВЩИКОВ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКОЙ

■ ВП50П150, в комплекте 1 силовой палец Ø 50 мм, длиной 290 мм; 2 силовых пальца Ø 50 мм, длиной 145 мм;

■ ВП50П150/1, в комплекте 1 силовой палец Ø 41 мм, длиной 300 мм, 2 силовых пальца Ø 41 мм, длиной 150 мм.;

■ ВП70П250, в комплекте 1 силовой палец Ø 43 мм, длиной 305 мм.;

■ ВП100Г330, в комплекте 1 силовой палец Ø 53 мм, длиной 405 мм;

■ FPE-50, в комплекте 1 силовой палец Ø 46 мм, длиной 300 мм;

■ FP-100, комплекты адаптеров и силовых пальцев длиной 405 мм., применимы для работы с техникой Caterpillar D9, Komatsu PC600, D155,

других моделей указанных и иных производителей с подобными характеристиками гусениц (поставляются из диапазона диаметров для выпрессовки/запрессовки траковых пальцев соответствующего диаметра в соответствии с рекомендациями «завода»)

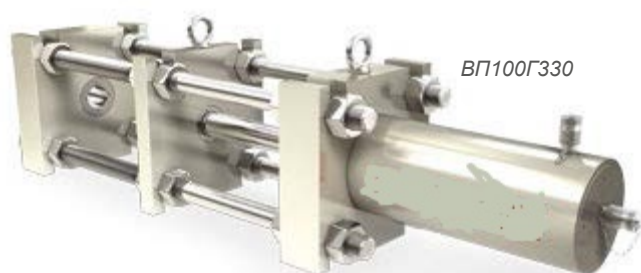
- комплект FP100SPG: силовые пальцы Ø, мм, мин/макс: 19,4/23,8; 23,8/30,2; 30,2/33,3; адаптеры.

- комплект FP100MPG: силовые пальцы, Ø, мм, мин/макс: 33,3/36,5; 36,5/ 39,7; 39,7/42,9; 42,9/46,0; адаптеры;

- комплект FP100LPG: силовые пальцы, Ø, мм, мин/макс: 46,0/52,4; 52,4/58,7; 58,7/60,3; адаптеры.

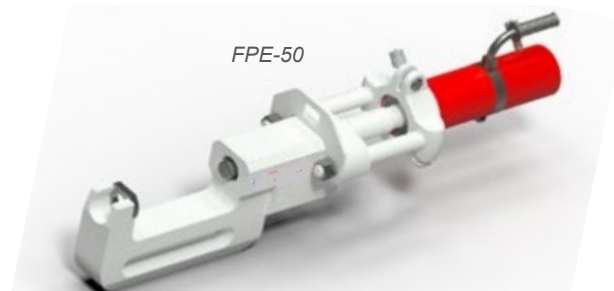
* При поставке выпрессовщиков предоставляем таблицы применяемости силовых пальцев и адаптеров для выпрессовки/запрессовки пальцев траков соответствующих размеров и моделей техники.

Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Макс. расстояние между пластиной направляющей и опорной траверсой (для гидроскобы: ширина зева/глубина зева до оси), мм	Рабочий объем, л	Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	Вес, кгс	Рекомендуемый насос/насосная станция
ВП50П150	50	150	400	1,2	1000x197x360	65	НРГ-7020
ВП50П150/1	50	150	400	1,2	1019x197x353	99	
ВП70П250	79	250	245	2,4	1075x350x220	147	НРГ-7080; НЭЭ(Р)-2,0А5Т(Ф)1-В
ВП100Г330	103	330	345	5,4	1402x320x394	281	НРГ-7080Р; НЭЭ(Р)6/70-6/0,5И10Т(Ф)2-В
FPE-50	50	300	(315/90)	2,4	1363x280x429	166	НРГ-7160Р; НЭЭ(Р)6/70-6/0,5И10Т(Ф)2-В
FP-100	100	405	(405/101)	6,6	1500x250x480	232	





FP-100



FPE-50

■ Возможна комплектация ручным насосом (или насосной станцией) и РВД с полумуфтами БРС, пружинным балансиrom с соответствующей уравнивающей нагрузкой для обеспечения удобства и безопасности работ по выпрессовке/запрессовке.

■ Рекомендуемый насос: насос с ручным приводом, двухступенчатый с автоматическим переключением от первой к второй ступени; оснащен 4-х линейным 3-х позиционным гидрораспределителем с ручным управлением и манометром,

макс. давление 70 Мпа., или насосная станция с электроприводом с аналогичными функциями.

■ Конструкция С-рамы (гидроскоба) позволяет быстро и безопасно снимать и устанавливать пальцы и втулки в рабочих условиях, в т.ч. при установленных траках гусеничного хода. Для выпрессовщика FP-100 предлагаем транспортировочный ящик (опция).

■ Разрабатываем и изготавливаем выпрессовщики с требуемыми техническими характеристиками.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПОСТАВКУ ВЫПРЕССОВЩИКА

■ Для разработки и согласования Технического задания на изготовление выпрессовщика необходимо предоставить следующие пояснения: операцию выпрессовки/запрессовки выполнять при снятых траках или нет; есть ли необходимость в выпрессовке втулки; получить данные о степени износа звеньев, о технологии прове-

дения работ по выпрессовке/запрессовке пальцев.

■ Также необходимо указать основные характеристики гусеничной цепи в соответствии с прилагаемым эскизом. Желательно прислать фото гусеницы по виду приложенного эскиза с приложенной масштабной линейкой.

При заказе указать следующие параметры:

Параметр	Значение
Длина пальца, мм	
Диаметр пальца, мм	
А, мм	
Б, мм	
В, мм	
Г, мм	
Д, мм	
Е, мм	
Ж, мм	
З, мм	
И, мм	
К, мм	
Л, мм	

